

シンクロトロン光計測入門講習会 測定実習

杉山 信之,村井 崇章,村瀬 晴紀 あいち産業科学技術総合センター 共同研究支援部

キーワード:X線CT、樹脂材料、セラミックス材料、金属材料、食品

1. 概要

シンクロトロン光を用いた X 線 CT の利用を検討している研究開発者向けに、X 線 CT 測定と取得データの解析を体験する実習を開催した。実習参加者が持ち込んだ試料を測定し、その場でデータ解析に取り組むことにより、参加者の X 線 CT 測定及び解析のスキルを向上させることを目的とした。

2. 実習内容

実習は少人数のグループに分かれ、各グループで測定及び解析を行った。BL8S2 で一般的に使われている条件の、白色 X 線を用いた 10 倍拡大測定(測定可能試料サイズ直径約 1 mm、ボクセルサイズ 0.65 μm)を行い、その場で画像再構成までを行い、結果についての議論を行った。持ち込まれた試料は、CFRP、ガラスファイバー入り樹脂、ポリエチレン、鋼粉末、豆腐等の食品、セラミックス球、多孔質セラミックス、レジスタ等電子部品である。

3. 結果

いくつかの試料について、X線 CT 測定から得られたスライス像を図 1 に示す。BL8S2 の白色 X 線を用いた測定では、X 線の輝度が高いために測定できる試料ならば比較的短い時間(20 分弱)で測定ができる一方で、30keV 以上の透過力の高い X 線が含まれないため、重金属を含む厚めの試料を苦手とする(図 1c)。さらに、輝度が高いことに起因して発熱量が多いため、食品などの水を多く含む試料では測定中に気泡が発生してしまい、うまく測定できない場面がみられた(図 1d)。単色 X 線を用いた測定に変更するなどの工夫が必要になる。参加者に実際に測定を経験してもらうことにより、今後の X線 CT 測定の参考になれば幸いである。

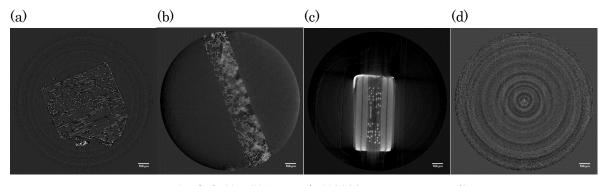


図 1 測定実習で得られた各種材料の CT スライス像 (a) CFRP (b) 多孔質セラミックス (c) 電子材料 (d) 豆腐