シンクロトロン光高度 CT 技術とその応用

杉山 信之¹, 福岡 修¹, 榊原 啓介¹ 1 あいち産業科学技術総合センター

1. 概要

BL8S2 に整備された屈折コントラスト CT について、通常の分析機器と比較することで装置の特徴や 適切な試料調製の方法などを可視化することを目的に、いろいろな試料を測定した。屈折コントラスト CT は通常の CT 装置より分解能で劣るが、コントラストはつきやすいため、密度差が少なく、大きな構 造をもつ試料が適していることが判明した。また、空気からのアーチファクトを防ぐため、試料調製に は細心の注意や工夫が必要となることが分かった。

2. 背景と研究目的

X線CTは、X線を利用して物体を走査した情報を元に、コンピュータを用いて処理し、物体の3次元的な内部構造を画像として構成する技術である(Fig.1)。一般的に用いられるのはX線の吸収量を画像化する吸収CTであるが、近年は位相情報を取得し3次元情報に変換する位相CTも行われるようになってきている。位相の情報の取り出し方にいくつか種類があり、屈折コントラストCTはその1種である(Fig.2)。

本発表では、知の拠点あいち重点研究プロジェクトIII期のテーマ「革新的シンクロトロン光 CT 技術 による次世代モノづくり産業創成」において BL8S2 に整備された、この屈折コントラスト CT について、 その測定例を増やして BL8S2 の屈折コントラスト CT の紹介が出来るようにするとともに、試料調製の コツや屈折コントラスト CT 測定に向く試料等の情報を共有し、容易に測定できる技術として普及させ ることを目的とする。



3. 実験内容

実験は BL8S2 の屈折コントラスト CT と、比較検討として実験室の装置である 3 次元 X 線顕微鏡とマ イクロフォーカス X 線 CT を用いて行った。各装置の仕様に関しては Tab.1 のとおりとなる。比較検討 用の試料として、今回は大豆ミート、炊飯米、たまねぎを選択して測定を行った。いずれも食品で、金 属元素を含まないため、今回用いた各装置で十分に透過することは確認している。

屈折コントラスト CT は、試料内外の空気が強いアーチファクトを出すことが知られているため、そ れぞれゲル等で試料をおおう処理をした。具体的には、大豆ミートはφ3 mm のカプトンチューブに入 れて UV 硬化樹脂で固めた後、BL8S2 の屈折コントラスト CT の標準試料ホルダであるφ10 mm アクリ ルチューブに入れて、アガロースゲルで固定した。炊飯米は、あらかじめ硬化前の UV 硬化樹脂をいれ て脱気しておいたマイクロチューブに炊飯米をそっと沈め、UV を照射して全体を硬化させた。たまね ぎは水中で真空引きすることで内部の空気を水に置換後、φ10 mm アクリルチューブにアガロース溶液 とともにいれ、冷却して固定化した。

3次元 X線顕微鏡は、試料ホルダとして φ3 mm のピンを採用しているため、その上に固定することが基本である。ただし、大豆ミートはもろいため、φ3 mm のカプトンチューブを保護ケースとして使用した。炊飯米は測定中に水分の出入りが問題になることが予想されたため、ふたのできる 1.5 mL マイクロチューブ内に炊飯米を1粒入れた。たまねぎは試料ホルダに直接接着した。

マイクロフォーカス X 線 CT は、平板の試料台を持っており、測定時間も最大で 30 分と短いため、 基本的には試料を直接試料台に載せて測定した。

	屈折コントラスト CT	3 次元 X 線顕微鏡	マイクロフォーカスX線CT
装置写真	パン アナライザ カメラ アナライザ サンフル MC サンフル Flipフィルタ 安園小観	Rigalcu New Control of	
主な仕様	倍率:1倍/3.54倍	X 線ターゲット:Cu、Mo	X 線源:LaB6フィラメント
	画素サイズ:5.5 µ m/1.5 µ m	管電圧:40 kV	(焦点 0.4 µ m)
	視野範囲(横):	管電流:30 mA	最大加速電圧:160 kV
	(mm)	最高空間分解能:0.8μm	平面 CT 装置
	視野範囲(縦):14.3/4.0(mm)	(視野範囲 φ 0.9×0.7(mm))	
	エネルギー:19.8 keV	最大視野:14.4×10.8(mm)	

Tab.1 比較検討した CT の主な仕様

4. 結果および考察

大豆ミートの測定結果を Fig.3 に示す。大豆ミートは空気と大豆成分の2つが比較的コントラストが つきやすい半面、網目構造の細い部分などは高分解能を必要とする。そのため、コントラストがつきや すい反面、分解能が少し劣る屈折コントラスト CT は、そのメリットが生かせず、ぼやけて観察された。 3次元 X線顕微鏡およびマイクロフォーカス X線 CT はどちらも網目構造を捉えることができているが、 マイクロフォーカス X線 CT は視野が狭く、空隙率や空隙サイズ分布等の詳細な解析には向かないデー タとなった。





(左から屈折コントラスト CT、3次元 X 線顕微鏡、マイクロフォーカス X 線 CT) 炊飯米の測定結果を Fig.4 に示す。炊飯米は予備的な実験で、水を含むゲルに入れてしまうと膨潤す る様子が観察されたため、固定が必要な屈折コントラスト CT では水を含まないゲルを採用した。しか しながら、長時間測定の間に試料内部などから気泡が発生し、その気泡からのアーチファクトが目立つ 結果となった。一方、3次元 X 線顕微鏡においても長時間測定が必要で、その間に水分が抜けて試料が 動いてしまい、再構成が正しく行えない状態だった。マイクロフォーカス X 線 CT は、短時間の測定で あったためか、大きな問題は起こらなかったものの、割れが観察された以外に目立つ構造は確認されな かった。



 Fig.4 炊飯米の CT 断層像
 (左から屈折コントラスト CT、3次元 X 線顕微鏡、マイクロフォーカス X 線 CT)

たまねぎの測定結果を Fig.5 に示す。たまねぎの細胞壁は、光学顕微鏡等では比較的簡単に見える構造であるが、CT ではコントラストがつきにくい上に長時間の固定が困難で、測定が難しい。3次元 X線顕微鏡ではほとんど何の構造も見られない結果となったが、測定時間が短いマイクロフォーカス X線 CT では、何の構造かはわからないものの、壁のような構造は見られた。一方、屈折コントラスト CT では、コントラストが強く出るため、細胞壁の構造と思われる状態をはっきりと観察することができた。





Fig.5 たまねぎの CT 断層像 (左から屈折コントラスト CT、3次元 X 線顕微鏡、マイクロフォーカス X 線 CT)

5. 今後の課題

屈折コントラスト CT はありふれた物質である空気が邪魔になるため、試料調製は慎重に行う必要が ある。必要な測定時間も長く、残念ながら簡単に使える技術ではないことが明らかとなったが、上手に 測定ができれば、通常の CT では考えられないほど微妙な密度差を検出することができる。今回は食品 ばかりを試料としたが、製造条件の違いで結晶化度が異なるプラスチックなど、工業製品にも応用して いきたい。