# 銅合金の物性に影響を及ぼす析出物の解析

あいち産業科学技術総合センター 中西裕紀、柴田佳孝、野本豊和、杉本貴紀 日本ガイシ株式会社 山上直樹

# 1. 背景

電子機器の電極や放熱板などに用いられる銅合金は、電子基板への組み付けなどの際に曲げ加 工されることが多く、曲げ加工性と強度の両立が要求される。そのため、熱処理により組織を制 御し、要求される物性を達成させるのだが、金属組織は、結晶粒の形状や大きさ、析出物などの 微細構造、原子レベルの結晶構造といったように、ミクロから原子スケールの階層構造になって おり、どの因子がこれらの物性に影響しているかは定かでない。そこで、本研究では、シンクロ トロン光を含む様々な計測機器を用いた測定を行うことにより、銅合金の熱処理条件(溶体化温 度・時効処理)による組織の変化について検討を行った。

### 2. 実験内容

測定試料として、熱処理条件の異なる銅合金(Cu-9Ni-6Sn 板厚 100 µ m:日本ガイシ株式会社 様ご提供試料)①750℃、800℃での溶体化処理後(空冷)のもの2種類と②その後圧延処理、時効処 理(345℃×8hr)を行ったもの2種類の合計4種類を用意した。

銅合金の組織や析出物を観察するため走査型電子顕微鏡(SEM)による観察を行った。また、銅 合金の母相状態や析出物の組成を確認するために、X線回折測定(XRD)を行った。さらに、溶体 化処理条件や時効による変化を検討するため、シンクロトロン光によるX線吸収微細構造(XAFS) と小角X線散乱測定法(SAXS)を行った。またXAFS、SAXSでは透過測定できるように、Ar イオンミリングによりディンプル加工を施し、測定部の厚さを約10µm程度になるようにした。 透過XAFSによりNi-K吸収端を測定することで化学状態の変化について、またSAXS(波長:1.5Å カメラ長:4m)により銅合金の組織構造の変化について検討を行った。

## 3. 結果および考察

SEMによる銅合金の組織観察の結果をFig.1 に示す。溶体化温度 800℃の試料と比べ、溶体 化温度 750℃の試料では析出物が粒界、粒内と もに存在しており、その量や分布が異なること がわかる。これは溶体化温度が低いために、再 固溶できず、母相に残留したものと思われる。 これらの析出物の組成を XRD で測定したとこ ろ、NiSn2 であることがわかった(Fig.2)。また



溶体化温度750℃

溶体化温度800℃

Fig.1 SEM 観察画像(溶体化処理後)

溶体化温度に依らず、時効処理後のサンプルはピークの裾野が広がる、いわゆるサイドバンドが できていることから、銅合金母相でスピノーダル分解が起きていることも確認された。 次に、これらの熱処理条件による化学状態の 変化について、Ni-K 吸収端の XAFS 測定により 検討を行った。その結果である Fig.3 に示すよう に、時効処理することで原子間距離が短くなる 方向への変化を生じた。この現象は溶体化温度 に依らず観測される傾向であった。このことか ら時効処理により Ni 周りの局所構造に変化をも たらしている可能性が考えられた。

また、銅合金の組織構造の変化について SAXS 測定を行った結果を Fig.4 に示す。今回は溶体化 処理温度による組織配向の影響を検討するため、 Fig.4 にあるように円周方向への積分処理を行っ た。その結果を Fig.5 に示す。溶体化処理後や溶体 化温度 750℃で時効処理後の試料には配向は見ら れないが、800℃で時効処理後の試料では顕著な配 向性が確認された。このことから溶体化温度 800℃の試料では、時効処理を行うことにより、今 回の小角測定領域で捉えられる数十 nm の構造領 域で何らかの組織配向が生じた可能性が推察さ れた。





Fig.5 SAXS 測定結果(円周方向積分)

# 4.まとめ

溶体化温度の違いや熱処理工程、特に時効処理によって生じる銅合金の組織の変化について分 析を行った。ミクロ的な観点である銅合金の組織構造については、溶体化温度の違いにより①組 織配向が生じること②析出物の分布が異なることがわかった。また原子スケールである結晶の状 態については、時効処理により①スピノーダル分解が起きていること②Ni周りの局所構造に変化 が生じていることがわかった。これらの結果と物性との関連性については、さらにデータを取得 し検討評価を進めていく。

#### 参考文献

1) 鄭 潤哲,李 禎茂,韓 承傅,金 昌周 :日本金属学会誌,63(1999),1338-1347